CATÁLOGO DE EQUIPOS · GENERACIÓN DE GASES · NITROX

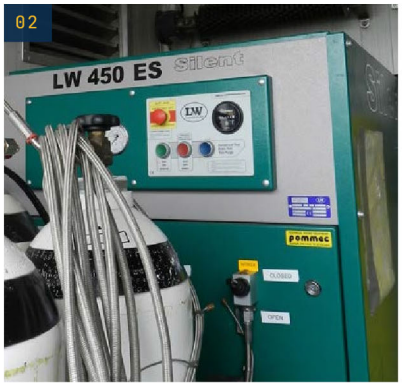
CONTAINER NITROX Nº1

Planta modular de generación de mezcla Nitrox en contenedor aislado de 10 pies — membrana L&W Mixmaster que produce mezclas del 28 al 40 % de O_2 hasta 800 L/min, con compresor de tornillo, secador frigorífico y bancos de almacenamiento HP.

CONTENEDOR	MEMBRANA NITROX	RANGO DE MEZCLA	ENTREGA
10 pies · aislado	L&W Mixmaster	28 – 40 % O_2	Hasta 800 L/min



01 INTERIOR DEL CONTENEDOR





COMPRESOR DE TORNILLO · LP

Modelo	SCK 25–13
Presión	13 bar
Caudal @ 13 bar	2,02 m³/min
Control	Microprocesador por sensores

COMPRESOR SILENTE · HP

Modelo	L&W 450 ES
Presión	232 bar
Operación	Continua · insonorizado
Conexión	Estrella / triángulo

SECADO & FILTRACIÓN

Secador frigorífico	Serie ADQ · 13 bar
Caudal del secador	180 m³/h
Entrada máx. / punto de rocío	+60 °C / +3 °C
Filtración de aire	Parker · 4 piezas

BANCOS DE ALMACENAMIENTO

Banco LP	16 bar · 500 L
Banco aire HP	6 × 50 L
Banco Nitrox	6 × 50 L

ANALIZADORES DE OXÍGENO

- Concentración de O_2 · 0,0 – 100,0 %
  Precisión ± 0,1 % ± 1 dígito
- Presión parcial de O_2 · 0 – 1.100 hPa
  Precisión ± 1 hPa ± 1 dígito
- Temperatura · –5,0 a +50,0 °C
  Precisión ± 0,1 °C ± 1 dígito
- Panel de detección automática AIR / NITROX con alarma

Av. Limache Nº 3405, oficina 117, Edificio de las Empresas, Viña del Mar.
info@sts-chile.cl www.sts-chile.cl

Copyright © 2026